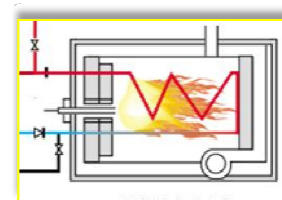




FICHE TECHNIQUE ET DESCRIPTIVE DU PRODUIT

SOPRE-OIL CALOG TH® 32&100



Description :

CALOG TH® 32&100 est une huile de haute qualité offrant un coefficient de transfert de chaleur élevé -en phase liquide de systèmes sans pression- et assure une protection optimale contre l'accumulation des dépôts. CALOG TH® 32&100 contient tous les composants et additifs nécessaires à un produit de haute qualité, destiné à augmenter sa vitesse de transfert, fournir une protection anti-oxydante et un pouvoir détergent pour éliminer les accumulations, il offre une :

- Bonne stabilité à l'oxydation
- Augmente la vitesse de transfert de chaleur
- Résiste à la formation de dépôts déterminée par le test Panel Coker, permettant des opérations plus propres au fil du temps.
- Excellent quencomètre GM (ASTM D3520) et performances constantes du Quenchalyzer (ASTM D6200)

Application :

- Chauffage de différents équipements :
 - Locaux Industriels et domestiques
 - bains thermiques, autoclaves, fours
 - bain-marie
 - installations de produits d'enrobées (bitume)
 - échangeurs thermiques dans différents industries (papeteries, agro alimentaires, cimenteries etc...)
- Production d'eau chaude et de vapeur.
- Maintien en température des bacs de stockage
- Chauffage par échange de température.
- Tous types de traçages thermiques, non électriques (pipings, pompes, etc...).

Niveau de Performances :

- ISO 6743-12 Q
- DIN 51522

Tableau des spécifications techniques*

Caractéristiques	Normes	Unité	VALEURS	
			32	100
Masse volumique à 15 °C	ISO 3675	Kg/m ³	860	880
Viscosité 40 °C, mm ² /s	ISO 3104	mm ² /s	32	98
Viscosité 100 °C, mm ² /s	ISO 3104	Mm ² /s	5,6	10,3
Indice de viscosité	ISO 2909	-	92	94
Point d'éclair COC, °C	ISO 2592	°C	220	250
Point d'écoulement, °C	ISO 3016	°C	-14	-8

*Les valeurs des caractéristiques sont à prendre comme des valeurs typiques fournies exclusivement à titre indicatif.